主要介绍本次版本升级所增加的功能

描述。



DIAView SCADA Rev4.3.0

台达电子工业股份有限公司





| Η | = | Ę |
|---|---|---|
| | / | |

| 1. | | 新增自由口驱动 | 1 |
|-----|------|------------------------------------|----|
| | Free | e Port Socket TCP Client | 1 |
| | Free | e Port COM | 6 |
| 2. | | 新增 Inovance H3u TCP 驱动 | 12 |
| 3. | | 新增 Inovance Easy TCP 驱动 | 15 |
| 4. | | 新增 Rockwell MicroLogix Ethernet 驱动 | 18 |
| 5. | | 新增批次功能 | 22 |
| | 5.1 | 新增批次管理控件 | 22 |
| | 5.2 | 新增批次报表控件 | 27 |
| | 5.3 | 开发时批次报表 | 30 |
| | 5.4 | 程序 | 42 |
| | 5.5 | 开发时批次管理 | 43 |
| | 5.6 | 运行时批次管理 | 50 |
| | 5.7 | 运行时批次报表 | 55 |
| 6. | | 新增报警统计功能 | 57 |
| 7. | | 新增用户管理权限 | 60 |
| 8. | | 新增用户自定义密码过期通知 | 63 |
| 9. | | 新增用户面板多重复制功能 | 64 |
| 10. | | 优化修复功能 | 66 |
| | 10.1 | 1 配方浏览器安全区功能细化 | 66 |
| | 10.2 | 2 DIAView Demo 工程升级 | 67 |

1



| 10.3 | 新增 6 个可选工程模板 | 39 |
|------|---------------------------|----|
| | | |
| 10.4 | 新增用户面板组件 25 个 | 72 |



升级功能介绍

1. 新增自由口驱动

DIAView 组态软件支持自由口。自由口协议是一种基于自由口模式的通信协议,支持多种数据格式和

传输方式,如串口通信、网络通信等。自由口协议允许用户通过编程或配置工具对通信规则进行自定义,

以满足特定的数据传输需求。

通信接口支持以太网和串口。

Free Port Socket TCP Client

在 DIAView 组态软件中配置与 Modbus Eth. TCP/IP PLC-Simulator 进行 IO 通信的示例如下:

建立 DIAView 组态软件与 Modbus Eth. TCP/IP PLC-Simulator 通过以太网进行通信:

Step 1: 在工程窗口树形目录中的"IO 通信"节点右键点击"新建设备", 弹出下图所示选择菜单:

| 🚳 驱动选择 | × |
|-------------------|---|
| ▷ 莫迪康 | |
| [▶] OPC | |
| [▷] MQTT | |
| ▷ 欧姆龙 | |
| ▷台达 | |
| ▷三菱 | |
| ▷ 西门子 | |
| ▶模拟设备 | |
| ▷台达电表 | |
| ▷ 罗克韦尔 | |
| ▶ 安川 | |
| ▷江川 | |
| Barcode Scanner | |
| Barcode Printer | |
| Free Port | |
| | |
| | |
| 检索 确定 取消 | |

Step 2: 在"驱动选择"窗口中选择"Free Port" → "Free Port Socket TCP Client", 如下图:



| |
|-----------------------------|
| ▷ 莫迪康 |
| [▷] OPC |
| [▶] MQTT |
| ▷ 欧姆龙 |
| ▶台达 |
| ▷ 三菱 |
| ▷ 西门子 |
| ▶模拟设备 |
| ▷ 台达电表 |
| ▷ 罗克韦尔 |
| ▷ 安川 |
| |
| Barcode Scanner |
| Barcode Printer |
| Free Port |
| Free Port Socket TCP Client |
| Free Port COM |
| 检索 确定 取消 |

Step 3: 配置 Free Port Socket TCP Client 通信参数 · 输入正确的 IP 地址与端口号 · 如下图:

| | 1755 (AC) | IP地址: | 127.0.0.1 | |
|--------------------|-----------|---------|-----------|----------|
| 2 | | 端口号: | 502 | |
| Aller and a second | 通信 | | 1 | 1 |
| | | 设备地址: | 1 | |
| | | 扫描周期: | 500 | 毫秒 |
| | | 通信超时: | 3000 | 毫秒 |
| | | 重试次数: | 3 | \ |
| | | 重新连接延时: | 30 | 秒 |
| | | 重新连接时间: | 0 | 分钟 |
| | | | □ 初始禁止 | |



Step 4: 配置报文头、报文体与报文尾,与实际设备需保持一致,如下图:

| 🚯 参数设置 | | | × |
|--------|----------|---------------|-------------|
| 报文头 | | | |
| 开始: | ● 无字符 | ⊖ stx | ⊖ ESC |
| | ○ 自定义 | | |
| | | | |
| | | | |
| 根文体 | | | |
| 数据编码: | Hex | | Ŷ |
| 最大长度: | 255 | | |
| 报文尾 | | | |
| 结束: | ◉ 无字符 | \bigcirc CR | ○ CR+LF |
| | ⊖ ETX | ○ 自定义 | |
| | 以超时识别结束: | : | |
| | 3000 | | ms |
| | | | |
| | | 矿 | 註 取消 |

报文头:数据报文的帧头,标志着数据报文的起始位置,分为两大类,无字符和有字符。

无字符:无报文头,没有开始位置,任意字节开始。

有字符:有报文头,有起始位置。接收到的整条报文首先进行校验。取报文的前几个字符与报文头比

较是否相同,若是即通过校验;若不是,校验失败,报文异常,报文不再进行解析,丢弃报文。

报文体:数据内容·数据报文的重要部分·主要信息放在报文体·长度不固定。按编码方式分为 ASCII 和 Hex。

最大长度:一个报文的最大字节数量。

报文尾·数据报文的帧尾·标志着数据报文的结束位置·分为两大类·无字符和有字符。

无字符:无报文尾,无数据报文结束位置。无报文尾时数据报文结束判断条件有两个,超过接收设定 时间或报文长度超过最大长度。



有字符:有报文尾,有数据报文结束位置。接收到的报文首先进行校验,取报文的后几个字符与报文

尾比较是否相同·若是即通过校验;若不是·校验失败·报文异常·报文不再进行解析·丢弃报文。 Step 5: 各参数配置完成后点击"确定"按钮,生成默认名称的设备,地址表自动生成 5 个寄存器地址,如下图:

| 起 | 起始页 设备0 x | | | | | | | | |
|---|------------------|----------|------|---|------|------|------|---|--|
| • | | | | | | | | | |
| | 名称 | 地址 | 关联变量 | 值 | 数据转换 | 读写类型 | 扫描时间 | 描述 | |
| 1 | Send | Send | | | 无转换 | 读写 | 500 | | |
| 2 | SendCMD | SendCMD | | | 无转换 | 读写 | 500 | | |
| 3 | SendType | SendType | | | 无转换 | 读写 | 500 | 1: 无回复; 2: 有回复, 无解析; 3: 有回复, 有解析; 4: 只接收, 有解析 | |
| 4 | Status | Status | | | 无转换 | 只读 | 500 | | |
| 5 | Receive | Receive | | | 无转换 | 只读 | 500 | | |

寄存器地址列表:

| 寄存器名称 | 读写方式 | 说明 | | | |
|----------|------|-------------------------------------|--|--|--|
| Send | 读写 | 发送指令的触发源,绑定的变量值变化时执行发送 | | | |
| SendCMD | 读写 | 发送的报文·报头报尾在开发时固定·中间参数从绑定的变量获取 | | | |
| SendType | 读写 | 发送类型:1-无回复;2-有回复·无需解析;3-有回复·有解析;4-只 | | | |
| | | 接收·有解析 | | | |
| | | 获取设备连接状态 | | | |
| | | Sending 发送数据中 | | | |
| | | SendingDataException 发送数据异常 | | | |
| | 只读 | Sended 发送数据完成 | | | |
| Status | | Receiving 接收数据中 | | | |
| | | Received 接收数据完成 | | | |
| | | ReceiveValidateException 接收数据校验异常 | | | |
| | | ReceiveConvertException 接收数据转化异常 | | | |
| | | Stop 通信停止 | | | |



| | | Exception 状态异常 |
|---------|----|-----------------|
| | | OK 状态正常 |
| Receive | 只读 | 回复的报文解析,支持数据段截取 |

Send/SendCMD/SendType/Status 无法删除。再次点击地址表添加按钮时,只添加 Receive(只读),以

此支持对回复数据的多种截取方式。

Step 6: 在 Modbus Eth. TCP/IP PLC-Simulator 上配置寄存器 40108、40109 的值:

| S MODBUS | Eth. T | CP/IP PLC - | Simulator | (port: 502) | | | | | | _ | | × |
|-----------------|----------|-----------------|-----------------|--------------|-------|-----------|-------|----------|------------|--------|---|------------|
| Connected (0/10 | 0) : (re | ceived/sent) | (0/0) Serv. lis | tening. | | | | 🛔 🔒 💪 | 7 - | -w 😽 | | <u>Ell</u> |
| Address : 🔿 | Hex | Dec | I/O Holdi | ng Registers | • | 🗣 Fmt: de | cimal | ▼ Prot: | MODBUS | TCP/IP | • | Clone |
| Address | +0 | +1 | +2 | +3 | +4 | +5 | +6 | +7 | +8 | +9 | | |
| 40001-40010 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | 1 |
| 40011-40020 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | |
| 40021-40030 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | |
| 40031-40040 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | |
| 40041-40050 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | |
| 40051-40060 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | |
| 40061-40070 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | |
| 40071-40080 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | |
| 40081-40090 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | |
| 40091-40100 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | |
| 40101-40110 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 10 | 20 | 0 | | |
| 40111-40120 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | |
| 40121-40130 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | |
| 40131-40140 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | |
| 40141-40150 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | |
| 40151-40160 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | |
| 40161-40170 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | |
| 40171-40180 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | |
| 40181-40190 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | |
| 140191-40200 | Π | Π | Π | Π | Π | n | Π | Π | 0 | 0 | | |
| 00 01 02 0 | | 05 06 07 | 08 09 10 | 11 12 13 | 14 15 | 16 17 13 | 19 20 | 21 22 23 | 24 25 4 | T | | Comms |
| | 30 | 21 <u>27 33</u> | | | 40 41 | | | | | | | 1 |

Step 7: 在地址表中添加两个寄存器 Receive1, Receive2 ·分别截取回复数据中 40108 寄存器和 40109 寄存器的值。点击"测试"·在 SendCMD 中输入指令 ·设置 SendType 为 3 (有回复 · 有解析)·修改 Send 的值 · 触发发送指令。Receive 接收完整的回复数据 · Receive1 和 Receive2 分别接收 40108 寄存器和 40109 寄存器的值:



| 起如 | 台页 设备0 × | | | | | | | | | |
|----|--|--------------------------|------|----------------------------|------|--|--|--|--|--|
| 0 | ➡添加 ➡插入 診删除 ⑤批量添加 ピ号入▼ ピ号出 ▷测试 ◎停止 关键字 | | | | | | | | | |
| | 名称 | 地址 | 关联变量 | 值 | 数据转换 | | | | | |
| 1 | Send | Send | | test | 无转换 | | | | | |
| 2 | SendCMD | SendCMD | | 0000000000060103006B0002 | 无转换 | | | | | |
| 3 | SendType | SendType | | 3 | 无转换 | | | | | |
| 4 | Status | Status | | Received | 无转换 | | | | | |
| 5 | Receive | Receive | | 000000000007010304000A0014 | 无转换 | | | | | |
| 6 | Receive1 | Receive/Cut,9,2/WORD/SB | | 10 | 无转换 | | | | | |
| 7 | Receive2 | Receive/Cut,11,2/WORD/SB | | 20 | 无转换 | | | | | |

Receive 截取回复数据的配置如下图所示,起始位表示截取回复数据的开始位置,长度表示截取回复数据

的长度,选择对应的数据类型和字符交换:

| 🚯 地址编辑 | | × |
|--------|-------------------------|---|
| | ✔ 截取回复数据 | |
| 起始位: | 9 | |
| 长度: | 2 | |
| 数据类型: | WORD | ~ |
| 字符交换: | SwapBYTE(10) | ~ |
| 地址: | Receive/Cut,9,2/WORD/SB | |
| | 确定取消 | |

Send, SendCMD, SendType, Status 分别关联变量·从绑定的变量获取参数·实现运行时修改发送数据请

求,修改发送方式,触发发送数据请求。

Free Port COM

在 DIAView 组态软件中配置与 Modbus Slave 进行 IO 通信的示例如下:

建立 DIAView 组态软件与 Modbus Slave 通过串口进行通信:

Step 1: 在工程窗口树形目录中的"IO 通信"节点右键点击"新建设备",弹出下图所示选择菜单:



| 🚳 驱动选择 | × |
|-------------------|---|
| ▷ 莫迪康 | |
| [▷] OPC | |
| [▶] MQTT | |
| ▷ 欧姆龙 | |
| ▷台达 | |
| ▷三菱 | |
| ▷ 西门子 | |
| ▶模拟设备 | |
| ▷台达电表 | |
| ▶ 罗克韦尔 | |
| ▶ 安川 | |
| | |
| Barcode Scanner | |
| Barcode Printer | |
| Free Port | |
| | |
| 检索 确定 取消 | |

Step 2: 在"驱动选择"窗口中选择 "Free Port" → "Free Port COM" ,如下图:





Step 3: 配置 Free Port COM 通信参数,输入正确的串口参数,如下图:

| 🐞 Free Port COM | | | × |
|-----------------|-------------|-----------|------|
| | 基本 串 口: | COM21 ~ > | > |
| | 通信 设备地址: | 1 | |
| | 扫描周期: | 500 | 毫秒 |
| | 通信超时: | 3000 | 毫秒 |
| | 重试次数: | 3 | × |
| | 重新连接延时: | 30 | 秒 |
| | 重新连接时间: | 0 | 分钟 |
| | | □ 初始禁止 | |
| | | 下 | り 取消 |

| 🔊 串口参数设置 | | × |
|-----------|---------|-------------|
| 串 口: COM2 | 21 ~ | 波特率: 9600 v |
| 数据位 | 停止位 | 校验方式 |
| 〇 7 位 | ◉ 1 位 | ○ 无校验 |
| | 〇 1.5 位 | ○ 奇校验 |
| ● 8 位 | 〇 2 位 | ● 偶校验 |
| | | |
| | | |
| | | 确定取消 |
| | | |

Step 4: 配置报文头、报文体与报文尾、与实际设备需保持一致、如下图:





| 🔊 参数设置 | | | × |
|--------|-------|-------|-------|
| 报文头 | | | |
| 开始: | ○ 无字符 | ⊖ stx | ⊖ ESC |
| | ◉ 自定义 | | |
| ASCII: | : | | |
| Hex: | 3A | | |
| 报文体 | | | |
| 数据编码: | ASCII | | ~ |
| 最大长度: | 255 | | |
| 报文尾 | | | |
| 结束: | ○ 无字符 | ⊖ CR | OR+LF |
| | ⊖ ETX | ○ 自定义 | |
| ASCII: | | | |
| Hex: | 0D0A | | |
| | | ţ۵ | 腚 取消 |

报文头:数据报文的帧头,标志着数据报文的起始位置,分为两大类,无字符和有字符。

无字符:无报文头,没有开始位置,任意字节开始。

有字符:有报文头,有起始位置。接收到的整条报文首先进行校验。取报文的前几个字符与报文头比 较是否相同,若是即通过校验;若不是,校验失败,报文异常,报文不再进行解析,丢弃报文。

报文体:数据内容·数据报文的重要部分·主要信息放在报文体·长度不固定。按编码方式分为 ASCII 和 Hex。

最大长度:一个报文的最大字节数量。

报文尾、数据报文的帧尾、标志着数据报文的结束位置、分为两大类、无字符和有字符。

无字符:无报文尾,无数据报文结束位置。无报文尾时数据报文结束判断条件有两个,超过接收设定 时间或报文长度超过最大长度。

有字符:有报文尾,有数据报文结束位置。接收到的报文首先进行校验,取报文的后几个字符与报文



尾比较是否相同,若是即通过校验;若不是,校验失败,报文异常,报文不再进行解析,丢弃报文。

Step 5: 各参数配置完成后点击"确定"按钮,生成默认名称的设备,地址表自动生成 5 个寄存器地址,

如下图:

| 赾 | 起始页 设备0 × | | | | | | | |
|---|-----------|----------|------|---|------|------|------|---|
| | | | | | | | | |
| | 名称 | 地址 | 关联变量 | 值 | 数据转换 | 读写类型 | 扫描时间 | 描述 |
| 1 | Send | Send | | | 无转换 | 读写 | 500 | |
| 2 | SendCMD | SendCMD | | | 无转换 | 读写 | 500 | |
| 3 | SendType | SendType | | | 无转换 | 读写 | 500 | 1: 无回复; 2: 有回复, 无解析; 3: 有回复, 有解析; 4: 只接收, 有解析 |
| 4 | Status | Status | | | 无转换 | 只读 | 500 | |
| 5 | Receive | Receive | | | 无转换 | 只读 | 500 | |

寄存器地址列表:

| 寄存器名称 | 读写方式 | 说明 |
|----------|------|--|
| Send | 读写 | 发送指令的触发源·绑定的变量值变化时执行发送 |
| SendCMD | 读写 | 发送的报文·报头报尾在开发时固定·中间参数从绑定的变量获取 |
| SendType | 读写 | 发送类型:1-无回复;2-有回复·无需解析;3-有回复·有解析;4- 只接收·有解析 |
| Status | 只读 | 获取设备连接状态 Sending 发送数据中 SendingDataException 发送数据异常 Sended 发送数据完成 Receiving 接收数据中 Received 接收数据完成 ReceiveValidateException 接收数据校验异常 ReceiveConvertException 接收数据转化异常 Stop 通信停止 Exception 状态异常 OK 状态正常 |
| Receive | 只读 | 回复的报文解析·支持数据段截取 |

Send/SendCMD/SendType/Status 无法删除。再次点击地址表添加按钮时,只添加 Receive(只读),以

此支持对回复数据的多种截取方式。

Step 6: 在 Modbus Slave 上配置寄存器 40006~40011 的值:



📓 Modbus Slave - [Mbslave1]

🛒 File Edit Connection Setup Display View Window Help

_ _ ×

D 😅 🖬 🎒 🛅 📙 🏥 💡 🕅 ID = 1: F = 03

| ID = | 1: F = 03 | | | | |
|-------|-----------------|-------|-------|-------|--------------------|
| | Alias | 00000 | Alias | 00050 | |
| 0 | | 0 | | 0 | |
| 1 | | 0 | | 0 | |
| 2 | | 0 | | 0 | |
| 3 | | 0 | | 0 | |
| 4 | | 0 | | 0 | |
| 5 | | 50 | | 0 | |
| 6 | | 11 | | 0 | |
| 7 | | 21 | | 0 | |
| 8 | | 31 | | 0 | |
| 9 | | 41 | | 0 | |
| 10 | | 51 | | 0 | |
| 11 | | 0 | | 0 | |
| 12 | | 0 | | 0 | |
| For H | lelp, press F1. | - | | - | Port 22: 9600-8-E- |

Step 7: 在地址表中添加六个寄存器 Receive1~Receive6 · 分别截取回复数据中寄存器 40006~40011 的

值。点击"测试",在 SendCMD 中输入指令,设置 SendType 为 3 (有回复,有解析),修改 Send 的值,

触发发送指令。Receive 接收完整的回复数据,Receive1~Receive2 分别接收寄存器 40006~40011 的值:

| 起 | 治页 设备0 × | | | | | | |
|----|---|-------------------------|------|----------------------------------|------|--|--|
| G | ●添加 ▼插入 🔇 删除 💁 批量添加 [🖆 导入▼ 🕑 导出 і 🏷 测试 🔍 停止 🛛 关键字 🥄 全检索 速 替换 | | | | | | |
| | 名称 | 地址 | 关联变量 | 值 | 数据转换 | | |
| 1 | Send | Send | | test | 无转换 | | |
| 2 | SendCMD | SendCMD | | 010300050006F1 | 无转换 | | |
| 3 | SendType | SendType | | 3 | 无转换 | | |
| 4 | Status | Status | | Received | 无转换 | | |
| 5 | Receive | Receive | | 01030C0032000B0015001F0029003323 | 无转换 | | |
| 6 | Receive1 | Receive/Cut,6,4/STRING | | 0032 | 无转换 | | |
| 7 | Receive2 | Receive/Cut,10,4/STRING | | 000B | 无转换 | | |
| 8 | Receive3 | Receive/Cut,14,4/STRING | | 0015 | 无转换 | | |
| 9 | Receive4 | Receive/Cut,18,4/STRING | | 001F | 无转换 | | |
| 10 | Receive5 | Receive/Cut,22,4/STRING | | 0029 | 无转换 | | |
| 11 | Receive6 | Receive/Cut,26,4/STRING | | 0033 | 无转换 | | |

Receive 截取回复数据的配置如下图所示,起始位表示截取回复数据的开始位置,长度表示截取回复数据

的长度,选择对应的数据类型和字符交换:



| 🚺 地址编辑 | | × |
|--------|------------------------|---|
| | ✔ 截取回复数据 | |
| 起始位: | 6 | |
| 长度: | 4 | |
| 数据类型: | STRING | ~ |
| 字符交换: | NoSwap(0123) | ~ |
| 地址: | Receive/Cut,6,4/STRING | |
| | 确定取消 | |

Send, SendCMD, SendType, Status 分别关联变量·从绑定的变量获取参数·实现运行时修改发送数据请

求·修改发送方式·触发发送数据请求。

2. 新增 Inovance H3u TCP 驱动

DIAView 组态软件支持与 Inovance H3U 系列 PLC 通过以太网进行通信。

在 DIAView 组态软件中配置通过以太网连接设备进行 IO 通信的示例如下:

建立 DIAView 组态软件与 Inovance H3U TCP 通过以太网进行通信:

Step 1: (保持 PLC 与计算机在同一局域网内)在工程窗口树形目录中的"IO 通信"节点右键点击"新建设 备", 弹出下图所示选择菜单:



| 🚱 驱动选择 | × |
|-------------------|---|
| ▷ 莫迪康 | |
| [▶] OPC | |
| [▶] MQTT | |
| ▷ 欧姆龙 | |
| ▷台达 | |
| ▷ 三菱 | |
| ▷ 西门子 | |
| ▶ 模拟设备 | |
| ▷ 台达电表 | |
| ▷ 罗克韦尔 | |
| ▷ 安川 | |
| | |
| Barcode Scanner | |
| Barcode Printer | |
| Free Port | |
| | |
| 检索 确定 取消 | |

Step 2: 在"驱动选择"窗口中选择"汇川" → "Inovance H3u TCP",如下图:

| 🚱 驱动选择 | × |
|--------------------|--------|
| ▶ 莫迪康 | ^ |
| [▶] OPC | |
| [▷] MQTT | |
| ▷欧姆龙 | |
| ▷台达 | |
| ▷三菱 | |
| ▷ 西门子 | |
| ▶模拟设备 | |
| ▷台达电表 | |
| ▷ 罗克韦尔 | |
| ▶ 安川 | |
| ▲ 江川 | |
| Inovance AM400 TCP | |
| Inovance H3u TCP | |
| Inovance Easy TCP | |
| Barcode Scanner | |
| Barcode Printer | \sim |
| 检索 确定 取消 | |

Step 3: 配置 Inovance H3u TCP 通信参数,如下图:



| 基本 | | |
|--------|---|---|
| IP地址 | 192.168. 1 .88 | |
| 端口号 | 502 | |
| 通信 | | |
| 设备地址: | 1 | |
| 扫描周期 | 500 | 毫秒 |
| 通信超时 | 3000 | 毫秒 |
| 重试次数 | 3 | |
| 重新连接延时 | 30 | 秒 |
| 重新连接时间 | 0 | 分钟 |
| | 一初始禁止 | |
| | 基本 IP地址 端口号 通信 设备地址: 扫描周期: 通信超时: 重试次数: 重新连接延时: 重新连接时间: | 基本 IP地址: 192.168.1.88 端口号: 502 通信 设备地址: 1 扫描周期: 500 通信超时: 3000 重试次数: 3 重新连接延时: 30 ① 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 |

Step 4: 各参数配置完成点击"确定"按钮,工程树形目录"IO 通信"节点下会出现默认名称的设备,完成以太 网驱动通信配置,如下图:

| 工程 | → џ × |
|-----------------|--------------|
| 🔺 📻 New Project | ^ |
| ▲ 品IO通信 | |
| 📕 设备0 | |
| 💣 变量词典 | |
| | |
| ⊿ 🔚 窗口 | |
| 💽 窗口0 | |
| 🦰 网页窗口 | |
| 有局 | |
| 用户面板 | ~ |
| 工程 对象 | |

Step 5: 在 DIAView 上添加寄存器地址,点击测试读取数据,如下图:



| | 名称 | 地址 | 关联变量 | 值 | 数据转换 | 读写类型 | 扫描时间 | 描述 |
|----|------|-----------------|------|----------|------|------|------|----|
| 1 | 地址 | D:0/WORD | | 1 | 无转换 | 读写 | 500 | 1 |
| 2 | 地址1 | D:0/WORD/SB | | 256 | 无转换 | 读写 | 500 | |
| 3 | 地址2 | D:10/UWORD | | 2 | 无转换 | 读写 | 500 | |
| 4 | 地址3 | D:10/UWORD/SB | | 512 | 无转换 | 读写 | 500 | |
| 5 | 地址4 | D:20/DWORD | | 3 | 无转换 | 读写 | 500 |) |
| 6 | 地址5 | D:20/DWORD/SB | | 50331648 | 无转换 | 读写 | 500 | |
| 7 | 地址6 | D:20/DWORD/SWB | | 768 | 无转换 | 读写 | 500 | |
| 8 | 地址7 | D:20/DWORD/SW | | 196608 | 无转换 | 读写 | 500 | |
| 9 | 地址8 | D:30/UDWORD | | 1 | 无转换 | 读写 | 500 | |
| 10 | 地址9 | D:30/UDWORD/SB | | 16777216 | 无转换 | 读写 | 500 |) |
| 11 | 地址10 | D:30/UDWORD/SWB | | 256 | 无转换 | 读写 | 500 | |
| 12 | 地址11 | D:30/UDWORD/SW | | 65536 | 无转换 | 读写 | 500 | |

3. 新增 Inovance Easy TCP 驱动

DIAView 组态软件支持与 Inovance Easy 系列 PLC 通过以太网进行通信。

在 DIAView 组态软件中配置通过以太网连接设备进行 IO 通信的示例如下:

建立 DIAView 组态软件与 Inovance Easy TCP 通过以太网进行通信:

Step 1: (保持 PLC 与计算机在同一局域网内)在工程窗口树形目录中的"IO 通信"节点右键点击"新建设 备", 弹出下图所示选择菜单:



| 🚱 驱动选择 | × |
|-------------------|---|
| ▷ 莫迪康 | |
| [▶] OPC | |
| [▶] MQTT | |
| ▷ 欧姆龙 | |
| ▷台达 | |
| ▷ 三菱 | |
| ▷ 西门子 | |
| ▶ 模拟设备 | |
| ▷ 台达电表 | |
| ▶ 罗克韦尔 | |
| ▷ 安川 | |
| | |
| Barcode Scanner | |
| Barcode Printer | |
| Free Port | |
| | |
| 检索 确定 取消 | |

Step 2: 在"驱动选择"窗口中选择"汇川" → "Inovance Easy TCP",如下图:

| 🚯 驱动选择 | × |
|--------------------|--------|
| ▶莫迪康 | ^ |
| [▶] OPC | |
| [▷] MQTT | |
| ▷ 欧姆龙 | |
| ▶台达 | |
| ▶三菱 | |
| ▷ 西门子 | |
| ▶模拟设备 | |
| ▷台达电表 | |
| ▷ 罗克韦尔 | |
| ▶ 安川 | |
| ▲ 江川 | |
| Inovance AM400 TCP | |
| Inovance H3u TCP | |
| Inovance Easy TCP | |
| Barcode Scanner | |
| Barcode Printer | \sim |
| 检索 确定 取消 | |

Step 3: 配置 Inovance Easy TCP 通信参数,如下图:



| 🚳 Inovance Easy TCP | | | × |
|---------------------|---------|--------------|----------|
| CT AT STR. MI | 基本 | | - |
| 00 000 | IP地址: | 192.168.10.5 | |
| | 端口号: | 502 | |
| ST 50 | 通信 | | |
| - 02 | 设备地址: | 1 | |
| | 扫描周期: | 500 | 毫秒 |
| | 通信超时: | 3000 | 毫秒 |
| | 重试次数: | 3 | ♦ |
| | 重新连接延时: | 30 | 秒 |
| | 重新连接时间: | 0 | 分钟 |
| | | 初始禁止 | |
|] | 测试 | 确定 | E 取消 |

Step 4: 各参数配置完成点击"确定"按钮,工程树形目录"IO 通信"节点下会出现默认名称的设备,完成以太 网驱动通信配置,如下图:

| 工程 | → џ × |
|-----------------|--------------|
| 🔺 📻 New Project | ^ |
| ▲ 品IO通信 | |
| 📕 设备0 | |
| 💣 变量词典 | |
| | |
| ⊿ 🔚 窗口 | |
| 💽 窗口0 | |
| 🦰 网页窗口 | |
| 有局 | |
| 用户面板 | ~ |
| 工程 对象 | |

Step 5: 在 DIAView 上添加寄存器地址,点击测试读取数据,如下图:



| 起 | 台页 Easy 添加 ▼插入 図冊 | × 開除 ③批量添加 「【号入~ 【【号出 | ▶ 测试 □停止 关键字 | 2检? | 索 🐚 替换 | | | |
|----|-------------------|-----------------------|--------------|----------|--------|------|---------|---|
| | 名称 | 世世 | 关联变量 | 值 | 数据转换 | 读写类型 | 扫描时间 描述 | 术 |
| 1 | 地址 | D:0/WORD | - COLONIA | 1 | 无转换 | 读写 | 500 | - |
| 2 | 地址1 | D:0/WORD/SB | | 256 | 无转换 | 读写 | 500 | |
| 3 | 地址2 | D:2/UWORD | | 2 | 无转换 | 读写 | 500 | |
| 4 | 地址3 | D:2/UWORD/SB | | 512 | 无转换 | 读写 | 500 | |
| 5 | 地址4 | D:1000/DWORD | | 3 | 无转换 | 读写 | 500 | |
| 6 | 地址5 | D:1000/DWORD/SB | | 50331648 | 无转换 | 读写 | 500 | |
| 7 | 地址6 | D:1000/DWORD/SWB | | 768 | 无转换 | 读写 | 500 | |
| 8 | 地址7 | D:1000/DWORD/SW | | 196608 | 无转换 | 读写 | 500 | |
| 9 | 地址8 | D:2000/UDWORD | | 5 | 无转换 | 读写 | 500 | |
| 10 | 地址9 | D:2000/UDWORD/SB | | 83886080 | 无转换 | 读写 | 500 | |
| 11 | 地址10 | D:2000/UDWORD/SWB | | 1280 | 无转换 | 读写 | 500 | |
| 12 | 地址11 | D:2000/UDWORD/SW | | 327680 | 无转换 | 读写 | 500 | |
| | | | | | | | | |
| < | | | | | | | | |

4. 新增 Rockwell MicroLogix Ethernet 驱动

DIAView 组态软件支持与基于 Rockwell 通信协议标准的设备通过 EtherNet/IP 网络进行通信。

支持的设备有 MicroLogix 1400 等。

在 DIAView 组态软件中配置通过以太网连接设备进行 IO 通信的示例如下:

建立 DIAView 组态软件与 Rockwell-MicroLogix 系列通过以太网进行通信:

示例 1: 使用"MicroLogix Ethernet"驱动

Step 1: 搭建如下硬件架构, 设置 IP 地址为"192.168.1.20", 计算机 IP 地址为"192.168.1.200" (保持 PLC 与 计算机在同一局域网内), 如下图:



Rockwell MicroLogix Ethernet系列



Step 2: 在工程窗口树形目录中的"IO 通信"节点右键点击"新建设备", 弹出下图所示选择菜单: (在"驱动选择"窗口中选择"Rockwell" → "Rockwell Controllogix Ethernet")

| 🚳 驱动选择 | × |
|------------------------------|----|
| ▶莫迪康 | |
| ▶ OPC | |
| ▶ MQTT | |
| ▷ 欧姆龙 | |
| ▷台达 | |
| ▷三菱 | |
| ▷ 西门子 | |
| ▶ 模拟设备 | |
| ▷ 台达电表 | |
| ▲ 罗克韦尔 | |
| Rockwell ControlLogix Ethern | et |
| Rockwell MicroLogix Ethernet | |
| ▶ 安川 | |
| D 1011 | |
| Barcode Scanner | |
| Barcode Printer | |
| Free Port | |
| 检索确定 | 取消 |

Step 3: 配置 MicroLogix Ethernet 通信参数,并将"基本"设置中的"IP 地址"设为: 192.168.1.20, "端口号"设为: 44818,如下图:

| STE STORE MIL | 基本 | | - |
|-------------------|---------|-----------------|----------|
| OR DE | IP地址: | 192.168. 1 . 20 | |
| | 端口号: | 44818 |] |
| States of the set | 通信 | | |
| ETO - | 设备地址: | 1 | |
| | 扫描周期: | 500 | 臺秒 |
| | 通信超时: | 3000 | 毫秒 |
| | 重试次数: | 3 | ▲ |
| | 重新连接延时: | 30 | 砂 |
| O U U O | 重新连接时间: | 0 | 分钟 |
| | | □ 初始禁止 | |

Step 4: 各参数配置完成点击"确定"按钮, 工程树形目录"IO 通信"节点下会出现默认名称的设备, 如下图:





Step 5: 将新建的 IO 通信设备重命名为"以太网设备",完成以太网驱动通信配置,如下图:



Step 6: 罗克韦尔设备中存在默认寄存器地址, 支持用户自增寄存器地址, 如下图:



| 🛔 RSLogix 500 Pro 🦳 🗆 🗙 |
|---|
| File Edit View Search Comms Tools Window Help |
| |
| OFFLINE ▲ No Forces ▲ No Edits ▲ Forces Enable ↓ DriverAB_ETH-1 Node : Od ↓ ↓ ↓ User (Bit (Timer/Counter (Input/Output (Compare))) ↓ ↓ |
| Image: String Line Stri |
| INST CONTROL INST CONTROL INST - INTEGER INST - FLOAT OK Cancel |
| For Help, press F1 000:0000 [2:00 [READ [Disabled |

Step 7: 在 DIAView 上添加寄存器地址,点击测试读取数据,如下图:

| | 名称 | 地址 | 关联变量 | 值 | 数据转换 | 读写类型 | 扫描时间打 | 苗述 |
|----|------|----------------|------|------------------|------|------|-------|----|
| 1 | 地址 | O_0:0/WORD | | 1365 | 无转换 | 读写 | 500 | |
| 2 | 地址1 | I_1:0/WORD | | 0 | 无转换 | 读写 | 500 | |
| 3 | 地址2 | S_2:0/WORD | | 0 | 无转换 | 读写 | 500 | |
| 4 | 地址3 | B_3:11/WORD | | 42 | 无转换 | 读写 | 500 | |
| 5 | 地址4 | T_4:6.PRE/WORD | | 96 | 无转换 | 读写 | 500 | |
| 6 | 地址5 | C_5:5.ACC/WORD | | 60 | 无转换 | 读写 | 500 | |
| 7 | 地址6 | R_6:0.EN/BOOL | | True | 无转换 | 读写 | 500 | |
| 8 | 地址7 | N_7:100/WORD | | 8193 | 无转换 | 读写 | 500 | |
| 9 | 地址8 | F_8:32/FLOAT | | 23.2299995422363 | 无转换 | 读写 | 500 | |
| 10 | 地址9 | L_9:25/DWORD | | 512 | 无转换 | 读写 | 500 | |
| 11 | 地址10 | ST_23:0/STRING | | test_abc | 无转换 | 读写 | 500 | |
| 12 | 地址11 | A_11:7.H/BYTE | | 12 | 无转换 | 读写 | 500 | |



5. 新增批次功能

批次用于记录生产过程数据,并自动生成批次报告。DIAView 将批次和配方组合使用,记录生产过程数据,对过程数据进行统计分析,自动生成批次报告,实现质量追溯。

5.1 新增批次管理控件

进入画面窗口界面,点击左侧工具窗口中的"工具箱"→"扩展控件"→"批次管理",如上图的工具条 将鼠标移到窗口的工作区,选择一个起点按下鼠标左键并往右下方拖动,释放鼠标左键后绘制结束, 生成一个批次管理

- 批次管理

如需再次绘制批次管理需重复上述步骤

图形介绍:

| 1 - | | | 2 | | | • 2 |
|-----|-------|-------|------|----|----|------|
| | 2 📫 🛍 | 1 🖗 🗐 | 2. | | | ÷ |
| | 产品名称 | 产品批号 | 设备编号 | 操作 | 状态 | 持续时间 |
| 8 | | | 10• | | | • 4 |
| 7 | | | 6. | | | • 5 |

上图是选中状态下的批次管理,单击批次管理即可进入选中状态



图中 1~8 点是调整图形大小的拉伸点, 9 是旋转点, 10 是中心点 图中2点上方、6点下方是水平扭曲点,4点右侧、8点左侧是垂直扭曲点 图中上方为工具栏, 主要用来对批次管理进行编辑、新增、删除、过滤、日志等操作

批次管理→列:

每个批次管理包含六列,每列的详解如下:

| 列名 | 描述 |
|------|------------------------|
| 产品名称 | 批次管理的产品名称 |
| 产品批号 | 批次管理的产品批号 |
| 设备编号 | 批次管理的设备编号 |
| 操作 | 批次管理可执行的操作,包括:启动、暂停、停止 |
| 状态 | 批次管理的状态,包括:运行、暂停、停止 |
| 持续时间 | 显示批次管理运行过程中的持续时间 |

工具栏的使用方法

编辑: 📝 编辑选中的批次管理, 点击可弹出"批次管理"窗口



| 🚯 批次管理 | | | | | — | | |
|--------|--------|---------|--------------|---|---|-------|---|
| 产品名称 | Produc | ctName | | | | | |
| 产品批次 | Produc | ctBatch | C | | | | |
| 设备编号 | Device | ld | | | | | |
| 执行配方 | | | | + | 1 | + | ť |
| | | 配方名称 | 配方 | 项 | | 延时(s) | |
| | 1 配; | 方0 | 配方项 | | | 5 | |
| | 2 配 | 方0 | 配方项1 | | | 10 | |
| | 3 配; | 方0 | 配方项 | | | 0 | |
| 开始程序 | Progra | am1 | ~ | | | | |
| 结束程序 | Progra | am2 | ~ | | | | |
| 批次报表 | 批次报 | 表0 | ~ | | | | |
| | Var.变 | 量1 | | | × | | |
| 触发变量 | | | | | | | |

新增: 📑 新增批次管理, 点击弹出一个空的"批次管理"窗口

0



DIAView SCADA V4.3.0 升级介绍

| | 🛞 批次管理 | | | — | |
|-----|----------------|------|-----|-----|------|
| | 产品名称* | | | | |
| | 产品批次* | | ÷. | | |
| | 设备编号 | | | | |
| | 执行配方 | | + | • • | ↓ 🔟 |
| | | 配方名称 | 配方项 | 延用 | 时(s) |
| | 开始程序 | None | ~ | | |
| | 21244EV3 | | | | |
| | 结束程序 | None | ¥ | | |
| | 批次报表* | | * | | |
| | | | | 确定 | 取消 |
| 删除: | 删除批次管理 | | | | |
| 复制: | ▶ ■ 复制选中的批次 | | | | |

过滤: 根据过滤框中的产品名称、产品批次、设备编号、状态过滤查询批次管理



| 🚷 过滤 | _ | | × |
|------|-------------|----|---|
| 产品名称 | ProductName | | ~ |
| 产品批次 | Batch | | ~ |
| 设备编号 | Device | | ~ |
| 状态 | 全部 | | ~ |
| | 确定 | 取消 | |

日志: 自查看批次管理执行过程信息

运行日志:

2025/5/11 20:19:43 启动批次Batch 2025/5/11 20:19:43 执行开始程序 2025/5/11 20:19:43 开始程序完成

批次管理的属性

属性窗口→安全区:

| 4 | 基本 | | ^ |
|---|-----|--------------|---|
| | 名称 | 批次管理0 | |
| | 显示 | \checkmark | |
| | 安全区 | | |
| | 锁定 | | |

| 🚳 安全区配置 | | × |
|--|---|----|
| 操作 | 🙀 全选 💥 清除 🔒 编辑安全区 | |
| ⇒ 编辑 | 名称 | |
| 👔 新增 | 1 □安全区 | |
| | 2 又安全区1 | |
| | 全区配置 × 操作 ・ 编辑 名称 描述 新增 1 安全区 删除 1 安全区 启动 3 安全区2 管停 停止 电子签名: 无签名 加用到所有 操作签名 操作和校验签名 确定 取消 | |
| ▶ 启动 | | |
| ┃┃ 暫停 | | |
| → 编辑 1 2 3 ▶ 启动 目 暂停 停止 电子 应用 | | |
| ▶ 编辑 ● 启动 ● 停止 电子 应序 | | |
| ● 新增 ● 新増 ● 一 ● 日动 1 □ ○ ⑦ ○ ⑦ ○ ⑦ ○ ⑦ ○ ○ < | | |
| ● 編輯 名称 描述 ● 新増 1 豆安全区 ● 一 豆安全区1 1 3 □安全区2 1 ● 停止 ● ● ● 停止 ● ● ● 中子签名: 无签名 ▼ 正用到所有 操作粒 ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● | | |
| ▶ 启动 ● 育止 ● 停止 电子签名: 无签名 × 元签名 ▲ 加到所有 操作签名 | | |
| | 应用到所有 操作签名 | |
| | 操作和校验签名 | |
| | 确定 | 以消 |

安全区配置:设置批次管理和批次操作的安全区和电子签名,只有拥有安全区权限和电子签名权限的用户才能执行批次管理和批次操作。批次管理包括编辑、新增、删除,批次操作包括启动、暂停、停止

5.2 新增批次报表控件



进入画面窗口界面,点击左侧工具窗口中的"工具箱"→"扩展控件"→"批次报表",如上图的工具条

将鼠标移到窗口的工作区,选择一个起点按下鼠标左键并往右下方拖动,释放鼠标左键后绘制结束, 生成一个批次报表

如需再次绘制批次管理需重复上述步骤

图形介绍:



| 1 q | | | | 9 2 | | | •3 |
|-----|-----|--|-------|--------|-----------------------|---------------------------------------|----|
| | 自定义 | | | | 辛 只 夕 称 | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | Ŧ |
| | | | чтини | |) III'II'I' | | |
| | | | | | | | |
| 8 | | | | 10• | | | •4 |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| 7 | | | | 6 | | | •5 |

上图是选中状态下的批次报表,单击批次报表即可进入选中状态

图中 1~8 点是调整图形大小的拉伸点, 9 是旋转点, 10 是中心点

图中2点上方、6点下方是水平扭曲点,4点右侧、8点左侧是垂直扭曲点

图中上方为工具栏, 主要用来对批次报告进行查询、过滤、导出、打印等操作

工具栏的使用方法

| | 查询时间设置: 💽 🛓 | í设定"最近查询时间"; | 为"自定义"时,用户 [;] | 可以设置自定义查询时间段 |
|-----|-------------|---------------|-------------------------|-----------------|
| | | 🗞 查询时间设置 | > | < |
| | | 时间设置 | | |
| | | 开始时间: 2024年9月 | 11日 14:17:09 🔷 🔻 | |
| | | 结束时间: 2024年9月 | 11日 14:17:14 🔷 🔻 | |
| | | 重置 | | |
| | | | 确定取消 |] |
| | 设定最近查询时间: 自 | ≧义 ▼ 设置最近 | 查询时间段,分别发 | 为:最近一小时、最近一天、最近 |
| ·周、 | 最近一个月、最近三个人 | 月、最近六个月、最近 | 一年、最近三年、 | 自定义 |
| | 查询: 🛋 根据当前國 | 记置查询批次报表,查 | 询到的记录分4列5 | 显示,每列的详解如下: |



DIAView SCADA V4.3.0 升级介绍

| 自定义 🔹 🚰 式 | 🖻 🗟 🚊 | | |
|--------------------|--------------------|--------|---------|
| 开始时间 | 结束时间 | 产品名称 | 产品批号 |
| 2025/5/11 14:12:47 | 2025/5/11 14:16:26 | test@1 | batch#1 |
| 2025/5/11 14:35:43 | 2025/5/11 14:39:52 | test@1 | batch#1 |
| 2025/5/11 14:44:11 | 2025/5/11 14:44:31 | test@1 | batch#1 |
| 2025/5/11 14:45:16 | 2025/5/11 14:46:45 | test@1 | batch#1 |
| 2025/5/11 14:47:55 | 2025/5/11 14:48:33 | test@1 | batch#1 |

| 字段名称 | 描述 |
|------|-------------|
| 开始时间 | 批次管理执行的开始时间 |
| 结束时间 | 批次管理执行的结束时间 |
| 产品名称 | 批次管理的产品名称 |
| 产品批号 | 批次管理的产品批号 |

过滤: 图 根据过滤框中的条件过滤批次报表

| | _ | | \times |
|------|----|----|----------|
| 产品名称 | | | |
| 产品批次 | | | |
| | 确定 | 取消 | |

导出: 导出选中的批次报表, 导出为 PDF, 用户可自定义保存路径

打印: 打印选中的批次报表

批次报表的属性



| 4 | 基本 | ^ |
|---|-----|-------|
| | 名称 | 批次报表0 |
| | 显示 | ✓ |
| | 安全区 | |
| | 锁定 | |

| 🚯 安全区配置 | | × |
|---------|----------------|-------------|
| 操作 | 🖳 全选 🖹 清除 🔒 编辑 | 崔安全区 |
| i 查询 | 名称 | 描述 |
| 📑 导出 | 1 □ 安全区 | |
| | 2 又安全区1 | |
| 114 | 3 □ 安全区2 | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | 应用到所有 | |
| | | |
| | | 确定 |

安全区配置:设置批次报表中各操作的安全区,只有拥有安全区权限的用户才能执行查询、导出、 打印等操作

5.3 开发时批次报表

进入画面窗口界面,点击右侧窗口中的"工程"→"批次"→"批次报表",右键点击"批次报表",即可创建 批次报表模板,如下图所示

如需再次创建报表模板需重复上述步骤





在新建立的批次报表节点上右键,可对当前批次报表进行"复制","删除"和"重命名"的操作。如下图: 批次报表命名规则参照窗口命名规则。



批次报表菜单图片介绍:



| Calibri | * | 11 | . = | = | = | | C |
|---------|---------|----------------------|-----|---|---|-----|------|
| BI | u 🖽 • 🕯 | 3 - <mark>A</mark> - | | ≣ | 1 | 格式 | 批次导航 |
| | | 字体 | | | | 单元格 | 数据 |

上图是批次报表的类 Excel 菜单,用户可对批次报表进行设计

菜单栏的使用方法

字体常用设置:设置字体样式、大小、加粗、倾斜、下划线、单元格边框样式、单元格填充色、字体颜色及对齐方式。



格式

点击" "按钮,弹出单元格格式设置选项,如下图:

| 格式 | () 批次导航 |
|-----|------------|
| 1 名 | 高 |
| | |





通过 按钮设置选中单元格的行高和列宽。





| 🚯 批次長 | 予航 | | | | | | _ | | × |
|-------|--------|-------|-------|------|------|--------|------|---|---|
| 批次信息 | 报警信息 | 过程值记录 | 过程值趋势 | 操作记录 | 审计信息 | 其他信息 | 页眉页脚 | | |
| ✔ 批次(| 言思 | | | | | | | | |
| | ✔ 产品名詞 | 称 | ✔ 产品 | 批次 | [| ✔ 批号条码 | 3 | | |
| | ✔ 设备编 | 5 | ✔ 操作 | 员 | | | | | |
| | ✔ 开始时间 | Ð | ✔ 结束 | 时间 | | | | | |
| ✔ 配方相 | 夢数 | | | | | | | | |
| | | | | | 应用 | đ | 諚 | 取 | 消 |

用户在批次导航配置窗口设计批次报表模板,点击"确定"生成批次报表模板。

批次导航配置窗口中各 tag 页介绍

批次信息

| 地次信自 | 収益/言自 | 計録店につう | 计组合: | 場応コヨ | 中计传自 | 甘他信自 | 古慶古脚 | 1 | |
|----------|--------|--------|-------|--------|------|---|------------|----|----|
| 16/八1百/忌 | 12言信尽 | 过程值记录 | 过程值起穷 | 採TFIC家 | 申订信息 | 关心信息 | 贝眉贝脚 | | |
| ✔ 批次 | 信息 | | | | | | | | |
| | ✔ 产品名称 | 弥 | ✔ 产品 | 批次 | [| ✔ 批号条码 | 3 | | |
| | ✔ 设备编 | Ę | ✔ 操作 | 员 | | | | | |
| | ✔ 开始时(| 间 | ✔ 结束 | 时间 | | | | | |
| ☑ 配方: | 参数 | | | | | | | | |
| | | | | | 应用 | The second se | 触 定 | 取消 | ű. |

|--|


| 批次信息 | 批次报表模板中显示批次信息 |
|------|---------------|
| 产品名称 | 批次报表模板中显示产品名称 |
| 产品批次 | 批次报表模板中显示产品批次 |
| 批号条码 | 批次报表模板中显示批号条码 |
| 设备编号 | 批次报表模板中显示设备编号 |
| 操作员 | 批次报表模板中显示操作员 |
| 开始时间 | 批次报表模板中显示开始时间 |
| 结束时间 | 批次报表模板中显示结束时间 |
| 配方参数 | 批次报表模板中显示配方参数 |

报警信息

| 报警筛选 | | | | 配置 | ŧ | | |
|------|---|-----------|---------|----|---|--|---|
| 报警组 | | | | | | | |
| 报警类型 | f | 氏-低低-高-高高 | 高-小偏差 | | | | • |
| 报警级别 | ŧ | 圣微-较轻-一般 | }-较重-严重 | | | | • |
| 记录类型 | Ħ | 段警-应答-恢复 | E | | | | • |
| 信息格式 | đ | 受警名称,触发的 | 时间,报警文 | 本 | | | |
| | | | | | | | |

| 项 | 描述 |
|------|---------------|
| 报警信息 | 批次报表模板中显示报警信息 |



| 报警组 | 选择报警组 |
|------|--------|
| 报警类型 | 配置报警类型 |
| 报警级别 | 配置报警级别 |
| 记录类型 | 配置记录类型 |
| 信息格式 | 配置信息格式 |

过程值记录

| 🚯 批次导 | 航 | | | | | | _ | | | × |
|-------|-------|--------------|------------|------|------|------|------|----|---------------|--------|
| 批次信息 | 报警信息 | 过程值记录 | 过程值趋势 | 操作记录 | 审计信息 | 其他信息 | 页眉页脚 | | | |
| ✔ 过程值 | 植记录 | | | | | | | 添加 | 记录 | ł |
| 标 | 题 4 | 主成数据记录1 | | | | | | | | |
| 数摄 | 書源 : | 变量记录 | | | | | | ~ | | |
| Na | me | 历史记录 | | | | | | | | |
| Pa | ith V | /arRecord.历§ | 起录 | | | | | | | |
| | | < | | | | | | | \rightarrow | |
| 定的 | す器 ! | s1 | | | | | | | Ŷ | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | \sim |
| | | | | | 应用 | 荷 | 諚 | | 取消 | |

| 项 | 描述 |
|-------|------------------------------|
| 过程值记录 | 批次报表模板中显示过程值记录 |
| 添加记录 | 点击添加记录,显示多个过程值记录,最多支持 5 个 |
| 标题 | 批次报表模板中过程值记录的标题 |
| 数据源 | 过程值记录的数据源,可选:变量记录、历史记录、数据库访问 |
| Name | 选择过程值记录的数据源的名称 |



| Path | 选择过程值记录的数据源的路径 |
|------|------------------------------------|
| 定时器 | 当过程值记录的数据源为变量记录定时记录时,列举出可选的定 时器 |

过程值趋势

| 🔊 批次导 | 航 | | | | | | _ | | \times |
|-------|------|--------|-----------|------|------|------|------|-----|----------|
| 比次信息 | 报警信息 | 过程值记录 | 过程值趋势 | 操作记录 | 审计信息 | 其他信息 | 页眉页脚 | | |
| ✔ 过程值 | 趋势 | | | | | | [| 添加趋 | 势 |
| 标题 | | 生产数据趋势 | <u>}1</u> | | | | | | |
| 数据源 | | 变量记录 | | | | | | , | , |
| 曲线集合 | t | 集合 | | | | | | | |
| X轴 | | | | | | | | | |
| Y轴 | | | | | | | | | |
| 定时器 | | | | | | | | | - |
| 其他 | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | ~ |
| | | | | | 应用 | đ | 靛 | 取消 | ű. |

| 项 | 描述 |
|-------|--------------------------------------|
| 过程值趋势 | 批次报表模板中显示过程值趋势 |
| 添加趋势 | 点击添加趋势,显示多个过程值趋势,最多支持 5 个 |
| 标题 | 批次报表模板中过程值趋势的标题 |
| 数据源 | 过程值记录的数据源,可选:变量记录、历史记录、数据库访问 |
| 曲线集合 | 配置过程值趋势的曲线 |
| X 轴 | 配置过程值趋势的 X 轴, 包括标题、标题字体、标题颜色、轴位 置 |
| Y轴 | |



定时器当过程值记录的数据源为变量记录定时记录时,列举出可选的定时器

操作记录

| 🚯 批次导 | 航 | | | | | | _ | | × |
|-------|------|------|----------|---------|---------|------|------|---|---|
| 批次信息 | 报警信息 | 过程值记 | 录 过程值趋势 | 操作记录 | 审计信息 | 其他信息 | 页眉页脚 | | |
| ✔ 操作证 | 录 | | | | | | | | |
| | | 操作类型 | 所有操作和事件 | : | | • | | | |
| | | 列显示 | 记录名称,操作目 | 1标,记录时间 | 间,操作者名和 | 弥,描 | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | 应用 | 荷 | 諚 | 取 | 消 |

| 项 | 描述 | | | | | |
|------|---------------|--|--|--|--|--|
| 操作记录 | 批次报表模板中显示操作记录 | | | | | |
| 操作类型 | 配置需要显示的操作类型 | | | | | |
| 列显示 | 配置需要显示的列 | | | | | |

审计信息



| 🐞 批次导航 | | | | | | _ | | × |
|----------|-------|----------|------------------------|------|------|------|---|---|
| 批次信息报警信息 | 过程值记录 | 良 过程値趋势 | 操作记录 | 审计信息 | 其他信息 | 页眉页脚 | | |
| ✔ 审计追踪 | | | | | | | | |
| | 操作类型 | 全部 | | | • | | | |
| | 列显示 | 操作时间,操作者 | 桑作时间,操作者,校验者,操作类型,签名描述 | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | 应用 | 荷 | 諚 | 取 | 消 |

| 项 | 描述 |
|------|---------------|
| 审计追踪 | 批次报表模板中显示审计追踪 |
| 操作类型 | 配置需要显示的操作类型 |
| 列显示 | 配置需要显示的列 |

其他信息



| 🚯 批次 | 导航 | | | | | | | _ | | × |
|------|-------|---------|-------|-----|---|------|------|------|-----------|----|
| 批次信息 | ! 报警信 | 息 过程值记录 | 过程值趋势 | 操作证 | 录 | 审计信息 | 其他信息 | 页眉页脚 | | |
| | ✔ 自定义 | 义数据 | | | | | | | | |
| | 产能信 | | | | | | | Ð | \otimes | |
| | 项目 | 名称 | | | 值 | | | | | |
| | 1 | 合格率 | | | | | | | | |
| | 2 | 不良率 | | | | | | | | |
| | 3 | 目标产出 | | | | | | | | |
| | 4 | 实际产出 | | | | | | | | |
| | 5 | 目标罐装量 | | | | | | | | |
| | 6 | 实际罐装量 | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | - |
| | | | | | [| 应用 | đ | 諚 |] | 取消 |

| 项 | 描述 |
|-------|---|
| 自定义数据 | 其他信息支持用户自定义数据,标题固定为产能信息,用户可以 添加删除项目,并修改项目名称和值。勾选自定义数据,批次报 表模板中显示产能信息。 |
| • | 添加项目 |
| 8 | 删除项目 |

页眉页脚



| 🚯 批次制 | 計 | | | | | | | _ | | × |
|-------|--------|----------|-----|--------|------|------|------|-----|---|---|
| 批次信息 | 报警信息 | 过程 | 值记录 | 过程值趋势 | 操作记录 | 审计信息 | 其他信息 | 页眉页 | 脚 | |
| ✔ 页眉 | | | | | | | | | | |
| | ✔ 页眉文 | 本 | 批次报 | 表 | | | | | | |
| | ✓ 徽标图) | ŧ | | | | | | | | |
| ✔ 页脚 | | | | | | | | | | |
| | ✓ 打印时间 | 间 | ✔ 页 | 3 | | | | | | |
| | ✓ 操作签 | ä | | | | | | | | |
| | ✔ 操作时间 | 可 | | | | | | | | |
| | ✓ 复核签 | 名 | | | | | | | | |
| | ✔ 复核时间 | 间 | | | | | | | | |
| | ✔ 页脚文 | 本 | 生物实 | 验设备监控系 | 统 | | | | | |
| | | | | | | 应用 | | 确定 | Ę | 消 |

| 项 | 描述 |
|------|-----------------|
| 页眉 | 勾选,批次报告中显示页眉 |
| 页眉文本 | 批次报告中显示页眉文本,可编辑 |
| 徽标图片 | 批次报告中显示徽标图片,可编辑 |
| 页脚 | 勾选,批次报告中显示页脚 |
| 打印时间 | 批次报告中显示打印时间 |
| 页码 | 批次报告中显示页码 |
| 操作签名 | 批次报告中显示操作签名 |
| 操作时间 | 批次报告中显示操作时间 |
| 复核签名 | 批次报告中显示复核签名 |
| 复核时间 | 批次报告中显示复核时间 |
| 页脚文本 | 批次报告中显示页脚文本,可编辑 |

生成批次报表



xxxx

XXXX

批次报表 批次信息 产品名称 产品批次 设备编号 操作员 开始时间 结束时间 配方参数 配方名称 配方A A配方1 配方项 配方成分1 配方成分2 配方成分3 1 1 1 配方成分3 1 配方成分4 1 配方成分5 1 配方成分5 1 配方成分6 1 配方成分7 1 1 1 1 配方成分7 配方成分8 配方成分9 配方B 配方项 配方名称 B配方1 配方成分2 配方成分3 1 配方成分1 1 1 1 1 1 配方成分3 配方成分4 配方成分5 配方成分5 1 配方成分6 1 配方成分7 1 1 配方成分7 1 配方成分8 配方成分9 1 报警信息 报警名称 触发时间 报警文本 XXXX XXXX XXXX XXXX XXXX XXXX

xxxx

XXXX

XXXX

XXXX



| 生成数据记录1 | | | |
|--------------------|-------------------------|----------|-------------------|
| 时间 | 历史记录 | 1 | |
| 2025/4/29 12:00:00 | 1 | | |
| 2025/4/29 12:01:00 | 2 | | |
| 2025/4/29 12:02:00 | 3 | | |
| 2025/4/29 12:03:00 | 4 | | |
| 2025/4/29 12:04:00 | 5 | | |
| 2025/4/29 12:05:00 | 6 | | |
| 2025/4/29 12:06:00 | 7 | | |
| 生产数据趋势1 | | | |
| | au I tuniditu Ti tur | 11.12.00 | 11.12.00 11.12.00 |
| 1米1トルメ 過作日長 | 记录时间 | 竭作去夕称 | 描述 |
| | ICAR HITE | | JUNE |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

| 审计信题 | 息 | | | | | | | | | | | | | |
|-------|----------|------|------------|-----|-----|-----|------|--|------|----|----|-----|---|--|
| 操作时间 | | 招 | 操作者 | | 校验者 | | 操作类型 | | 签名描述 | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | _ | | | |
| | | _ | | | | | | | | | - | | | |
| 女化/== | 1 | | | | | | | | | | | | | |
| 厂肥油 | 5 | | | | | | | | | | | | | |
| 合格率 | | | | 不良率 | | | | | 目标产出 | | | | | |
| 实际产出 | | | | 目标罐 | 装量 | Ł | | | 实际罐装 | 量 | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| 打印时间 | 2025 | /4/2 | 9 13:10:14 | | | | | | | 白牙 | 節页 | /共n | 页 | |
| 操作签名: | | | 操作时间: | | | 复核器 | 紹: | | 复核时间 |]: | | | | |
| 生物实验设 | 遙监 | 空系统 | 充 | | | | | | | | | | | |

5.4 程序

程序即用户自己编写的具有特殊功能的程序,在批次管理的开始程序和结束程序中应用,改进和优化 批次执行流程、提高执行效率。

DIAView 组态软件自带脚本编辑器供用户编写自定义程序, 它采用 VB Script 语言, VBS 是一种轻量级



的解释型脚本语言,简单易学、功能强大,脚本编辑器具有灵活的智能提示功能,能够使用户更简单、方便、高效地编写程序。

Step 1: 双击"程序"子节点,打开程序窗口,点击"新增"按钮添加一个程序配置行,如下图:

| 起 | 颌 | 程序 | × | | | • |
|----------|---------|------|----|---|------|----|
| i C | 新増 🏹 | 插入 😣 | 删除 | ŧ | | |
| | 名称 | | | | 脚本内容 | 描述 |
| 1 | Program | | | | | |
| <u> </u> | Program | | | | | |

程序中各栏位的意义如下:

名称:程序的名称。

脚本内容:编写脚本程序。

描述:程序的说明信息。

Step 2: 点击"脚本内容"栏中的按钮, 打开脚本编辑器, 编写脚本程序, 如下图:

| 🛞 脚本编辑 | | | _ | | × |
|--|---|-----|-----|---|----|
| 文件(F) 编辑(E) 视图(V) 层 🖶 👗 🗐 🗊 🔄 🔍 🏷 🏷 💟 🔽 保存时检查 | | | | | |
| | ▷ ● 变量 ● 委量 ● 後援 ● 副用户 □ 空操作 ● 数配方 □ 國服表 □ ● ○ 历史 ○ ● 电子签名 | Ð | | | |
| 语法检查 脚本解释 X | | | | | |
| | 工程 | 函数库 | 运算符 | × | 键字 |
| 状态 插入 当前元件信息 当前事件信息 | | 行 | 1 | 列 | 1 |

5.5 开发时批次管理

批次管理通过使用工程中创建的配方、程序、批次报表生成一个批次,运行时批次控件选择批次,执



行完成生产并生成批次报告。

新增批次管理

Step 1: 双击"批次管理"子节点,打开批次管理窗口,点击"新增"按钮添加一个批次管理,如下图:

| 起始页 排 | 比次管理 × | | | | • |
|----------|-----------|------|------|-------|----|
| ╋ 新増 ▼插入 | 🖉 编辑 😢 删除 | 关键字 | ▶ 检索 | | |
| 产品名称 | Ţ | 产品批次 | 设备编号 | | 描述 |
| | | | | | |
| | 🔊 批次管理 | | | - 0 | × |
| | 产品名称* | | | | |
| | 产品批次* | | ÷ | | |
| | 设备编号 | | | | |
| | 执行配方 | | + | + + | Ū |
| | | 配方名称 | 配方项 | 延时(s) | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | 开始程序 | None | ~ | | |
| | 结束程序 | None | ~ | | |
| | 批次报表* | | ~ | | |
| | 触发变量 | | | | |
| | | | ā | 确定 耳 | 以消 |
| | | | | | |

批次管理中各栏位的意义如下:

产品名称: 产品名称, 禁止为空, 支持关联文本量, 点击右侧的[…]按钮关联文本量, 批次开始时自动将产品名称写入变量值。



产品批次:产品批次,唯一且不为空,支持通过右侧¹按钮自动按日期生成。支持关联文本量,点击右

侧的 _____ 按钮关联文本量,批次开始时自动将产品批次写入变量值。

设备编号: 设备编号, 可为空, 支持关联文本量, 点击右侧的[…]按钮关联文本量, 批次开始时自动将 设备编号写入变量值。

执行配方: 配置当前批次执行的配方,支持配置多个配方。点击 **十**添加配方,点击 **个**上移配方,点击

➡下移配方,点击 🔟 删除配方。

延时: 配方执行前延时若干秒。

开始程序:执行配方前先执行开始程序,在下拉列表中选择程序作为开始程序。

结束程序: 配方执行完成后执行结束程序, 在下拉列表中选择程序作为结束程序。

批次报表: 批次执行完成后生成批次报告, 批次报告的内容和格式与该批次使用的批次报表模板一致。 在"批次管理"→ "批次报表"的下拉列表中选择批次报表模板。

Step 2:编辑批次管理的各项配置,如下图:



| 起始页 | 批次管理 × | | | | |
|----------|-------------|--------------|--------------|-------|----|
| 🕂 新増 🟹 插 | 入 🤌 编辑 😢 删除 | 关键字 | ▶检索 | | |
| 产品名称 | | 产品批次 | 设备编号 | | 描述 |
| | | | | | _ |
| | 🚯 批次管理 | | | - 0 × | |
| | 产品名称 | ProductName | | | |
| | 产品批次 | ProductBatch | . | | |
| | 设备编号 | DeviceId | | | |
| | 执行配方 | | + | ↑ ↓ 🔟 | |
| | | 配方名称 | 配方项 | 延时(s) | |
| | | 1 配方0 | 配方项 | 5 🗘 | |
| | | 2 配方0 | 配方项1 | 10 🗘 | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | 开始担应 | Program | v | | |
| |) X口作主/子・ | Program | | | |
| | 结束程序 | Program1 | ~ | | |
| | 批次报表 | 批次报表0 | ~ | | |
| | 触发变量 | Var.变量 | > | × | |
| | | | 奛 | 腚 取消 | |
| | | | | | |

Step 3:点击"确定",新增批次管理成功,如下图:

| 起始 | 顶 批次管理 × | | | • |
|----|-------------------|--------------|----------|----|
| 0 | 新增 ₹ 插入 🎤 编辑 🔇 删除 | ↓ 关键字 | | |
| | 产品名称 | 产品批次 | 设备编号 | 描述 |
| 1 | ProductName | ProductBatch | DeviceId | |

编辑批次管理

Step 1: 选中已存在的批次管理,点击"编辑",打开批次管理窗口,用户可对当前批次管理进行编辑,如下



| 起始页 | 批次管理 × | | | | | • |
|-----------|---------------|------|--------------|--------------|-------|----|
| 🔂 新増 🌂 | ・ 插入 🤌 编辑 🔇 | 删除 | 关键字 | ₽检索 | | |
| 产品名 | 称 | ŕ | 产品批次 | 设备编号 | | 描述 |
| 1 Product | tName | P | ProductBatch | DeviceId | | |
| | 🚯 批次管理 | 1 | | | - 0 × | |
| | 74 | 品名称 | ProductName | | | |
| | 74 | 品批次 | ProductBatch | . | | |
| | 。 译 | 後編号 | DeviceId | | | |
| | 护 | (行配方 | | + | ↑ ↓ 🔟 | |
| | | | 配方名称 | 配方项 | 延时(s) | |
| | | | 1 配方0 | 配方项 | 5 🗘 | |
| | | | 2 配方0 | 配方项1 | 10 | |
| | | | | | | |
| | я | 1始程序 | Program | ~ | | |
| | 结束程序 Progr | | Program1 | ~ | | |
| | 拙 | 次报表 | 批次报表0 | ~ | | |
| | 角 | 坡变量 | Var.变量 | | × | |
| | | | | ā | 确定 取消 | |
| < | | | | | | > |

编辑完成后点击"确定"。

删除批次管理

Step 1: 选中已存在的批次管理,点击"删除",如下图:



| 起 | 始页 批次管理 × | | | • |
|---|-------------------|--------------|----------|----|
| G | 新増 🔻 插入 🥜 编辑 🔇 删除 | 关键字 2检索 | | |
| | 产品名称 | 产品批次 | 设备编号 | 描述 |
| 1 | ProductName | ProductBatch | DeviceId | |
| | | | | |

插入批次管理

Step 1: 选中已存在的批次管理,点击"插入",弹出一个批次管理窗口,如下图:

| 起始页 批次管理 × | | | • |
|---------------------|--------------|----------|------|
| 🔂 新增 🔻 插入 🥕 编辑 😣 删除 | 关键字 | ▶检索 | |
| 产品名称 | 产品批次 | 设备编号 | 描述 |
| 1 ProductName | ProductBatch | DeviceId | |
| 🚯 批次管理 | | _ | |
| 产品名称 | * | | |
| 产品批次 | * | | |
| 设备编号 | | | |
| 执行配方 | | + + • | |
| | 配方名称 | 配方项 延时 | t(s) |
| | | | |
| 开始程序 | None | ~ | |
| 结束程序 | None | ~ | |
| 批次报表 | * | ~ | |
| 触发变量 | | | |
| < | | 确定 | 取消 |

Step 2: 设置插入的批次管理的各项配置,如下图:



| 起始页 | 批次管理 × | | | | • |
|------------|--------------|--------------------|--------------|-------|----|
| ╋ 新増 ▼打 | 插入 🤌 编辑 😣 删除 | 关键字 | ▶ 检索 | | |
| 产品名称 | र र्र | 产品批次 | 设备编号 | | 描述 |
| 1 ProductN | lame P | ProductBatch | DeviceId | | |
| | 🚯 批次管理 | | | - 0 × | |
| | 产品名称 | ProductNameA | | | |
| | 产品批次 | ProductBatchA | . | | |
| | 设备编号 | DeviceIdA | | | |
| | 执行配方 | | + | ↑ ↓ 🔟 | |
| | | 配方名称 | 配方项 | 延时(s) | |
| | | 1 配方0 | 配方项 | 5 | |
| | | 2 配方0 | 配方项1 | 10 | |
| | | 3 <mark>配方0</mark> | 配方项2 | 15 🗘 | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | 开始程序 | Program2 | ~ | | |
| | 结束程序 | Program3 | ~ | | |
| | 批次报表 | 批次报表0 | ~ | | |
| | 触发变量 | Var.变量3 | | × | |
| | | | 7 | 确定 取消 | |
| < | | | | | > |

Step 3: 点击确定, 在选中批次管理的上方插入一个新的批次管理, 如下图:

| 起 | 始页 批次管理 × | | | • |
|---|-------------------|---------------|-----------|----|
| G | 新増 🔻 插入 🥜 编辑 🔇 删除 | <i>关键字</i> | | |
| | 产品名称 | 产品批次 | 设备编号 | 描述 |
| 1 | ProductNameA | ProductBatchA | DeviceIdA | |
| 2 | ProductName | ProductBatch | DeviceId | |



5.6 运行时批次管理

批次管理工具用来显示工程中的批次管理,可对批次管理进行编辑、新增、删除、过滤,查看批次管理执

行过程信息,可执行批次操作,包括启动、暂停、停止,并显示批次的状态信息。

运行批次管理

选中一个批次管理・点击运行按钮▶ .批次管理进入运行状态 .如下图:

| 🛞 DIAVie | w 运行环境 | | | | | _ | | × |
|----------|--------------|---------------|-----------|------|----|------------|---|---|
| 文件 视图 | 图 配置 | | | | | | | |
| | | | | | | | | ^ |
| | | | | | | | | |
| | | r i | | | | | Ŧ | |
| | 产品名称 | 产品批号 | 设备编号 | 操作 | 状态 | 持续时间 | | |
| | ProductNameA | ProductBatchA | DeviceIdA | Ш | 停止 | 0.00:00:00 |) | |
| | ProductName | ProductBatch | DeviceId | Ш | 停止 | 0.00:00:00 |) | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| < | | | | | | | | ~ |

|--|

| 🛞 DIAVie | ew 运行环境 | | | | _ | | _ | | × |
|----------|--------------|---------------|-----------|----|---|----|-----------|---|---|
| 文件 视 | 图配置 | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | ^ |
| | | | | | | | | Ŧ | |
| | 产品名称 | 产品批号 | 设备编号 | 操作 | | 状态 | 持续时间 | | |
| | ProductNameA | ProductBatchA | DeviceIdA | | | 运行 | 0.00:00:0 | 7 | |
| | ProductName | ProductBatch | DeviceId | Ш | | 停止 | 0.00:00:0 | 0 | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | ~ |
| < | | | | | | | | | > |

暂停批次管理

当批次管理正在运行时・点击暂停按钮Ⅱ・批次管理进入暂停状态・如下图:

| of the test | ew 运行环境 | | | | | _ | | × |
|-------------|--------------|---------------|-----------|----|------|------------|----------|-----|
| 又14 19纪 | 凶 III.自 | | | | | | | ~ |
| | | | | | | | | |
| | | R 📋 | | | | | | |
| | 产品名称 | 产品批号 | 设备编号 | 操作 | 状态 | 持续时间 | – | |
| | ProductNameA | ProductBatchA | DeviceIdA | 11 | 暂停 | 0.00:01:11 | | |
| | ProductName | ProductBatch | DeviceId | Ш | 停止 | 0.00:00:00 |) | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| < | | | | | | | | > 4 |
| | | | | | | | | |

停止批次管理

当批次管理在"运行"状态或"暂停"状态时·可以点击停止按钮——停止运行批次管理·如下图:

| NELTA |
|--------------|
| |

| | | | | | | | | | × | |
|----------|--------------|---------------|-----------|--|----|--|----|------------|---|---|
| 文件 视图 配置 | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | ^ |
| | 12 📫 📫 | ş İ | | | | | | | Ŧ | |
| | 产品名称 | 产品批号 | 设备编号 | | 操作 | | 状态 | 持续时间 | | |
| | ProductNameA | ProductBatchA | DeviceIdA | | 11 | | 停止 | 0.00:00:42 | 2 | |
| | ProductName | ProductBatch | DeviceId | | Ш | | 停止 | 0.00:00:00 |) | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| < | | | | | | | | | | > |

批次管理执行完成

当批次管理在"运行"状态时·点击上方的日志按钮 打开运行日志·当日志打印提示配方执行完成时·

点击停止按钮<mark>—</mark>停止运行,且生成批次报表:

| AView 运行环境 | | | | | | | _ | | × |
|--|---|-----------|---|----|---|----|-----------|---|---|
| 视图 配置 | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| 2 🖡 🗎 | | | | | | | | Ŧ | |
| 产品名称 | 产品批号 | 设备编号 | | 操作 | | 状态 | 持续时间 |] | |
| ProductNameA | ProductBatchA | DeviceIdA | | | | 运行 | 0.00:03:5 | 8 | |
| ProductName | ProductBatch | DeviceId | | 11 | | 停止 | 0.00:00:0 | 0 | |
| 运行日志: | | | _ | _ | _ | | | | |
| 2025/5/16 20:20:54 2025/5/16 20:20:54 2025/5/16 20:20:54 2025/5/16 20:20:54 2025/5/16 20:20:54 2025/5/16 20:20:59 2025/5/16 20:21:10 2025/5/16 20:21:10 2025/5/16 20:21:27 2025/5/16 20:21:27 | 启动批次ProductBatchA 执行开始程序 开始程序完成 执行配方"item"延时 下载配方"item"延时 下载配方"item1"延时 下载配方"item1" 执行配方"item2"延时 下载配方"item2" 配方执行完成 | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | > |

| | | | | | | _ | | | | |
|------------------------|--------------------|-------------------|-----------|---|-------|---|-------|------------|----------|---|
| 🗞 DIAView 运行环境 — 🛛 🛛 🕹 | | | | | | | | | | × |
| 文件 视图 | 图 配置 | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | ~ |
| | | | | | | | | | | |
| | 1 😥 📫 📫 | | | | | | | | _ | |
| | 立日夕狗 | 立日世日 | 辺友伯旦 | | 撮作 | | 化太 | 持续时间 | v | |
| | | | 以首编写 | • | 1末11- | _ | 1/122 | 14米111日 | | |
| | ProductNameA | ProductBatchA | DeviceIdA | | | | 停止 | 0.00:09:56 | 5 | |
| | ProductName | ProductBatch | DeviceId | | | | 停止 | 0.00:00:00 | D | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | 运行日志: | | | | | | | | | |
| | 2020/0/10 20.20.01 | ראש בואאר | | | | | | | _ | |
| | 2025/5/16 20:20:54 | 执行配方"item"延时 | | | | | | | ^ | |
| | 2025/5/16 20:20:59 | 下载配方"item" | | | | | | | | |
| | 2025/5/16 20:20:59 | 执行配方"item1"延时 | | | | | | | _ | |
| | 2025/5/16 20:21:10 | 下载配方"item1" | | | | | | | | |
| | 2025/5/16 20:21:10 | 执行配方"item2"延时 | | | | | | | | |
| | 2025/5/16 20:21:27 | 下载配方"item2" | | | | | | | | |
| | 2025/5/16 20:21:27 | 配方执行完成 | | | | | | | | |
| | 2025/5/16 20:30:51 | 执行结束程序 | | | | | | | | |
| | 2025/5/16 20:30:51 | 结束程序完成 | | | | | | | | |
| | 2025/5/16 20:30:51 | 批次ProductBatchA结束 | | | | | | | | |
| | 2025/5/16 20:30:51 | 生成批次报表 | | | | | | | | |
| | 2025/5/16 20:30:54 | 完成 | | | | | | | \sim | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | ~ |
| < | | | | | | | | | | > |
| | | | | | | | | | | |

5.7 运行时批次报表

运行时批次管理执行完成后生成批次报表,批次报表工具用来显示生成的批次报表,可对批次报表进行查

询、过滤、导出、打印。

查询批次报表

点击"设置最近查询时间"下拉框,选择最近查询时间范围,点击查询按钮,查看生成的批次报表:



文件 视图 配置 最近一小时 • 9 \$ **E** 产品批号 开始时间 结束时间 产品名称 2025/5/16 20:46:31 2025/5/16 20:48:54 ProductName ProductBatch 2025/5/16 20:46:30 2025/5/16 20:48:53 ProductNameA ProductBatchA 2025/5/16 20:20:54 2025/5/16 20:30:51 ProductNameA ProductBatchA

预览批次报表

选中一个批次报表,双击预览,批次报表的内容会显示在右侧,用户可以通过工具条拖拽查看批次报表的

内容:

| DIAView 运行环境 件 视图 配置 | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|--------------------|--------------|---------------|---|-----|-------------|--------------------|-------------|-----------|-----------|------------|
| 最近一小时 - | 🕒 🗟 🖻 I | ş 🛓 👘 | | | | | | | | | |
| 开始时间 | 结束时间 | 产品名称 | 产品批号 | | | | | | | | |
| 2025/5/16 20:46:31 | 2025/5/16 20:48:54 | ProductName | ProductBatch | Ē |) Q | 1 | of 2 | | | - + | F |
| 2025/5/16 20:46:30 | 2025/5/16 20:48:53 | ProductNameA | ProductBatchA | | | | | | | | 批次报表 |
| 2025/5/16 20:20:54 | 2025/5/16 20:30:51 | ProductNameA | ProductBatchA | | | | | | | | |
| | | | | | | 带心信息 | | R | 次报表 | _ | |
| | | | | | | 产品名称 | Producti | Jame | 产品批次 | ProductB | atch |
| | | | | | | 设备编号 | DeviceId | | 操作员 | | |
| | | | | | | 开始时间 | 2025/5/1 | 6 20:46:31 | 结束时间 | 2025/5/10 | 6 20:48:54 |
| | | | | | | 配方参数 | | | | | |
| | | | | | | 配方名称 | recipe | | 配方项 | item | |
| | | | | | | 配方成分 | -99999999 | 配方成分1 | -99999999 | 配方成分2 | -99999999 |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | 配方名称 | recipe | | 配方项 | item1 | |
| | | | | | | 配方成分 | -99999999 | 配方成分1 | -99999999 | 配方成分2 | -99999999 |
| | | | | | | +12-68/六百 | | | | | |
| | | | | | | 投管信息 | | A A MARTINE | | 10000 | |
| | | | | | | 投誓名称 | | | 0.48-01 | 援留又卒 | |
| | | | | | | 次を火車 | 2.3 | 2025/5/10 2 | 0.40.01 | 102 | |
| | | | | | | 土中の東大加山 | юж Б | 中记录 | 历史记录1 | (Fig | お記書2 |
| | | | | | | 2025/5/16 2 | 0:46:31 30 | | 71 | 84 | |
| | | | | | | 2025/5/16 2 | 0:46:41 35 | | 66 | 93 | |
| | | | | | | 2025/5/16 2 | 0:46:51 40 | | 61 | 71 | |
| | | | | | | 2025/5/16 2 | 0:47:01 45 | | 56 | 76 | |
| | | | | | | 2025/5/16 2 | 0:47:11 50 | | 51 | 62 | |
| | | | | | | 2025/5/16 2 | 0:47:21 55 | | 46 | 18 | |
| | | | | | | 2025/5/16 2 | 0:47:31 60 | | 41 | 39 | |
| | | | | | | 2025/5/16 2 | 0:47:41 65 | | 36 | 83 | |
| | | | | | | 2025/5/16 2 | 0:47:51 70 | | 26 | 62 | |
| | | | | | | 2025/5/16 2 | 0:48:11 80 | | 21 | 26 | |
| | | | | | | 2025/5/16 2 | 0:48:21 85 | | 16 | 67 | |
| | | | | | | 2025/5/16 2 | 0:48:31 90 | | 11 | 43 | |
| | | | | | | | | | - | | |



6. 新增报警统计功能

在报警窗控件中新增报警统计 Tab 页。



报警统计

| 设置最近报警查询时间: |
|---|
| 小时、最近一天、最近一周、最近一个月、最近三个月、最近六个月 |
| 设置报警统计查询时间: See 当"设定最近报警查询时间"为"自定义"时, 用户可以设置自定义统计时间段 |
| 设置查询过滤条件: 设置需要过滤统计数据的条件 |
| 设置需要显示的列: 适 选择需要显示的列, 勾选表示显示该列, 否则不显示以及设置列的宽度、 显示的位置和排序。 |
| 报警统计: 根据当前设置的时间段统计历史报警 |
| 数据导出: 导出数据 |





报警统计的属性

报警统计属性窗口-->外观:

| 4 | 外观 | | |
|---|-----------|------------------------|---|
| | 背景色 | | |
| | 历史报警表格样式 | | |
| | 实时报警表格样式 | | |
| | 报警统计表格样式 | | |
| | 外边框 | | - |
| | 默认页 | 历史报警 | ~ |
| | 实时刷新 | \checkmark | |
| | 报警组背景色 | | |
| | 实时报警字体 | 12px,Microsoft YaHei U | |
| | 历史报警字体 | 12px,Microsoft YaHei U | |
| | 报警统计字体 | 12px,Microsoft YaHei U | |
| | 实时报警列显示 | | |
| | 历史报警列显示 | | |
| | 报警统计列显示 | | |
| | 报警回路 | 集合 | |
| | 实时报警表头显示 | \checkmark | |
| | 历史报警表头显示 | \checkmark | |
| | 报警统计表头显示 | \checkmark | |
| | 报警统计图表显示 | | |
| | 报警统计Top数量 | 10 | |
| | 报警统计图表元素 | 集合 | |

报警统计表格样式:可在弹出的报警统计表格样式设置窗口中,配置表格的边框颜色和线宽、表格 分割线的颜色和线宽、勾选是否显示水平分割线和垂直分割线,设置表格标题的字体大小和颜色、鼠 标悬浮报警统计行和选中报警统计行时的字体颜色以及背景颜色。

报警统计字体: 设置报警统计窗内容的字体样式

报警统计列显示:可在弹出的报警统计列设置窗口中,勾选需要显示哪些列,列的显示宽度、报警 内容的对齐方式,并可对列在统计报警画面中的显示位置进行调整。



报警统计表头显示:设置是否显示报警统计的表头

报警统计图表显示: 勾选需要显示哪些报警统计图表, 包括报警次数 Top, 报警持续时间 Top, 报警次数比例, 故障时间比例

| 🚯 设置报警统计图表显示 | × |
|--------------|---|
| 报警统计图表 | |
| ✓ 报警次数Top | |
| ✓ 报警持续时间Top | |
| ☑ 报警次数比例 | |
| ✓ 故障时间比例 | |
| 确定取消 | ŧ |

报警统计 Top 数量:默认 10,范围 1-20

报警统计图表元素:设置报警统计图表的颜色和字体

| 🚯 设置图表曲线 | × |
|------------------|------------------|
| ·报警次数Top | |
| 集合 | |
| 持续时间Top | |
| 集合 | |
| / 饼图 | |
| 集合 | |
| 字体 | |
| - 柱状图字体 | 饼图标题字体 |
| 字体: 12px,Microso | 字体: 12px,Microso |
| 颜色: 🗾 🔹 🔻 | 颜色: |
| 饼图内容字体 | 饼图图例字体 |
| 字体: 12px,Microso | 字体: 12px,Microso |
| 颜色: 🗾 🗸 🔻 | 颜色: 🗾 🗸 🔻 |
| | 确定取消 |

运行时报警统计





7. 新增用户管理权限

用户管理权限提供精细化的用户管理安全策略,开发时为不同的用户管理操作配置不同的安全区,运行时通过 SigUserManageBox(int type)脚本调出用户管理窗口,根据安全区匹配规则执行对应的用户管理 权限,并进行电子签名。

用户管理配置步骤

Step 1: 在 DIAView 组态软件开发环境中打开项目工程窗口树形目录→在树形目录中打开"用户权限" 节点→双击"用户"打开用户配置页面,如下图:



| 起 | 始页 × 用户 | × | | | | | | - | |
|-----|--|-------|-----|-----------|-------|------|--------|--------|--|
| i C | 🛟 添加 🔻 插入 🔇 删除 🍾 密码规则 🍓 生物识别 💼 卡片识别 🌲 用户管理权限 | | | | | | | | |
| | 名称 | 密码 | 安全区 | 自动注销时间(分) | 用户类型 | 过期时间 | 电子签名权限 | 电子签名角色 | |
| 1 | SystemAdmin | ***** | | 5 | 系统管理员 | 已启用 | | | |

Step 2: 点击"用户管理权限"按钮打开安全区配置页面,如下图,用户可以在安全区配置页面配置各操作的安全区:

| 廢 安全区配置 | | | × |
|----------|-------------|-------|-------|
| 操作 | 🖳 全选 💥 清除 🔒 | 编辑安全区 | |
| 查看用户 | 名称 | 描述 | |
| 添加用户 | 1 🗌 安全区 | | |
| 编辑用户 | 2 🗌 安全区1 | | |
| 期除用白 | 3 🗌 安全区2 | | |
| 加州8年1月1一 | 4 🗌 安全区3 | | |
| 修改密码 | 5 🗌 安全区4 | | |
| | 6 🗌 安全区5 | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | 应用到所有 | | |
| | | | 确定 取消 |

Step 3: 以"添加用户"为例,点击"添加用户",在右侧勾选"安全区 3",如下图:

| 🔊 安全区配置 | | | × |
|---------|----------------------|------|----|
| 操作 | 🖳 全选 💥 清除 🔒 编辑 | 最安全区 | |
| 查看用户 | 名称 | 描述 | |
| 添加用户 | 1 🗌 安全区 | | |
| 编辑用户 | 2 2 安全区1 | | |
| 删除用户 | 3 □ 安全区2 | | |
| | 4 🖌 安全区3 | | |
| 修改密码 | 5 🗌 安全区4 | | |
| | 6 🗌 安全区5 | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | 应用到所有 | | |
| | name ed al de la rea | | |
| | | 确定 | 取消 |



只有当登录的用户拥有"安全区 3"的权限时,才能进行添加用户的操作,无"安全区 3"权限的用户执行 添加用户会提示权限不足。

界面各项设置的意义如下:

| 属性 | 属性说明 |
|-------|--------------------------|
| 全选 | 选择全部安全区 |
| 清除 | 清除安全区配置 |
| 编辑安全区 | 弹出安全区编辑器,可以进行安全区的添加、删除操作 |
| 应用到所有 | 所有的用户管理操作拥有同样的安全区配置 |
| 确定 | 保存配置 |
| 取消 | 不保存配置 |

Step 4: 运行工程,用户登录成功后,SigUserManageBox(2)脚本调出用户管理窗口,执行添加用户的操作,并进行操作和校验电子签名,如下图:

| | | | LoginBo SigUserManagerBr | x() Lo ox(0) SigUserMana | ogout() agerBox(1) Sig | UserManagerBo | x(2) 1 | | |
|---|---------|-----|-----------------------------|-----------------------------|---------------------------|---------------|-----------------------|-------|----|
| - | 用户管理 | | | | | | - | o × | |
| | 用户名 | 密码 | 安全区 | 自动注销时间(分) | 用户类型 | 用户等级 | 电子签名权限 | 电子签名角 | 争1 |
| | 用户3 | *** | 安全区3 | 5 | 管理员 | 1 | 用户管理-操作变量-配方写出-配方管理- | 操作者和校 | 验 |
| | 用户 | *** | | 5 | 操作员 | 0 | 用户管理-操作变量-配方写出-配方管理-打 | 操作者和校 | 验 |
| | 用户1 | *** | | 5 | 操作员 | 0 | 用户管理-操作变量-配方写出-配方管理-打 | 操作者和校 | 验 |
| | 用户2 | *** | | 5 | 操作员 | 0 | 用户管理-操作变量-配方写出-配方管理-打 | 操作者和校 | 验 |
| | 用户4 | *** | | 5 | 操作员 | 0 | 用户管理-操作变量-配方写出-配方管理-打 | 操作者和校 | 验 |
| | 用户5 | *** | | 5 | 操作员 | 0 | 用户管理-操作变量-配方写出-配方管理-打 | 操作者和校 | 验 |
| 3 | NewUser | *** | | 5 | 操作员 | 0 | 无 | 无 | |
| < | 新増 2 | 删除 | | | | | 4 确定 | 取消 | > |



| | | | SigU | LoginBo serManagerBo | x() ox(0) SigUserM | Logout() anagerBox(1) | SigUserManag | gerBox(2) | | |
|---|---------|-----|-------------|-------------------------|-----------------------|--------------------------|--------------|-----------|------------------|-------------------|
| - | 用户管理 | | | | | | | | - | |
| | 用户名 | 密码 | 安全区 | | 自动注销时间 (分 | 1) 用户类型 | 用户等级 | 电子签 | 名权限 | 电子签名角(|
| | 用户3 | *** | 安全区3 | | 5 | 管理员 | 1 | 用户管理 | 里-操作变量-配方写出-配方管理 | 且-才操作者和校验 |
| | 用户 | *** | | | 5 | 操作员 | 0 | 用户管理 | 里-操作变量-配方写出-配方管理 | ₽-1 操作者和校验 |
| | 用户1 | *** | | | 5 | 操作员 | 0 | 用户管理 | 里-操作变量-配方写出-配方管理 | 是- 才操作者和校验 |
| | 用户2 | *** | | | 5 | 操作员 | 0 | 用户管理 | 里-操作变量-配方写出-配方管理 | 是- 才操作者和校验 |
| | 用户4 | *** | 🛞 电子签名 | | 1 | | | × | -操作变量-配方写出-配方管理 | - 持操作者和校验 |
| | 用户5 | *** | 信白 | | | | | | -操作变量-配方写出-配方管理 | 1-1 操作者和校验 |
| | NewUser | *** | 信心 操作对象: | NewUser | | | | | | 无 |
| | | | 签名描述: | 用户管理 | | | | | | |
| | | | 旧值: | | | | | | | |
| | | | 新值: | | | | | | | |
| | | | 操作者 | | | 校验者 | | | | |
| < | | | 用户名: | 用户 | ~ | 用户名: | 用户2 | ~ | | > |
| | | | 密码: | ******* | | 密码: | ******* | | | |
| | 新増 | 删除 | 注释: | | | 注释: | | | 确定 | 取消 |
| | | | | | ~ | | | ~ | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | 确定 | | | 确定 | | | |
| | | | | | | | | 取消 | | |

Step 5:执行完成后,在审计浏览器中查询到对应的操作记录,如下图:

| LoginBox() Logout() | | | | | | | | | | |
|--|------------|-------------------|------------------|---------------|---------------|-------------|------------|----------------|------------|------------|
| | | | SigUserManagerBo | x(0) SigUserl | ManagerBox(1) | SigUserMana | agerBox(2) | | | |
| | | | | | | | | | | |
| 全部・全部 | 最近一小时 | - 🗟 1 | | E | | | | | | |
| 操作时间 | 登录者 | 对象名 | 操作者 | 操作者注释 | 校验者 | 校验者注释 | 操作类型 | 签名类型 | 旧值 | ÷ 新值 |
| 2025/4/27 10:31:28 | | HMIRun | | | | | 系统退出 | 无签名 | N/A | N/A |
| 2025/4/27 10:32:21 | | HMIRun | | | | | 系统退出 | 无签名 | N/A | N/A |
| 2025/4/27 10:34:41 | 用户3 | HMIRun | | | | | 系统退出 | 无签名 | N/A | N/A |
| 2025/4/27 10:41:50 | 用户3 | NewUser | 用户 | | 用户2 | | 用户管理 | 操作和校验签名 | N/A | N/A |
| 2025/4/27 10:34:41 2025/4/27 10:41:50 | 用户3 用户3 | HMIRun NewUser | 用户 | | 用户2 | | 系统退出 用户管理 | 无签名 操作和校验签名 | N/A N/A | N/A N/A |

8. 新增用户自定义密码过期通知

在密码规则中新增密码过期通知配置框,开发时用户可自定义密码过期通知,默认 3 天,范围 3-14 天。密码即将过期时,提前若干天通知用户密码将于指定时间过期。



| 🚯 密码规则 | | × |
|------------|---|--------|
| 密码有效天数: | 60 | |
| 密码过期通知(天): | 3 | |
| 密码输错次数: | 0 | |
| 锁定时间(分钟): | 10 | |
| 保留历史密码: | 1 | 个记住的密码 |
| 是否启用强度: | False | ~ |
| 密码强度规则: | 必须包含数字 必须包含特殊字符 必须包含大写和小写字母 必须大于等于8个字符 | |
| | 确定 | 取消 |

9. 新增用户面板多重复制功能

用户面板支持多重复制,便于用户在开发工程时快速配置用户面板的属性、动画、事件、变量。 右键点击窗口中的面板实例,在弹出的右键菜单中选择"多重复制",弹出多重复制窗口,如下图:





| 🚯 多重复制 | × |
|----------|----------|
| 数量 | 间隔 |
| 水平 2 🗘 | 水平 10 🗘 |
| 垂直 2 🛟 | 垂直 10 🗘 |
| 动画变量名偏移 | 事件变量名偏移 |
| 偏移量 0 🔷 | 偏移量 0 🔷 |
| 文本自动编号 | |
| 启用 | |
| 起始编号 1 🔤 | 编号前文本 |
| 编号位数 1 🔷 | 编号后文本 |
| 示例: 1 | |
| 复制方向 | |
| ◉ 水平方向 | ○ 垂直方向 |
| | 应用 关闭 |



多重复值窗口中各项设置的意义如下:

| 属性项 | 说明 |
|-------------|---|
| 数量-水平 | 多重复制完成后水平方向的面板数量,整型,范围1~50,初始值为2。 |
| 数量-垂直 | 多重复制完成后垂直方向的面板数量,整型,范围1~50,初始值为2。 |
| 间隔-水平 | 每两个面板之间的水平方向间距,范围 0~300,初始值为 10。 |
| 间隔-垂直 | 每两个面板之间的垂直方向间距,范围 0~300,初始值为 10。 |
| 动画变量名偏移-偏移量 | 在复制时动画变量名会基于初始面板所关联的变量名进行名称编号递增, 偏移量为递增的幅度,整型,范围 0~10000,初始值为 0。 |
| 事件变量名偏移-偏移量 | 在复制时事件变量名会基于初始面板所关联的变量名进行名称编号递增, 偏移量为递增的幅度,整型,范围 0~10000,初始值为 0。 |
| 文本自动编号 | 面板不支持 |
| 水平方向 | 多重复制时优先从水平方向新建面板。 |
| | 多重复制时优先从垂直方向新建面板。 |

10. 优化修复功能

10.1 配方浏览器安全区功能细化

配方浏览器的安全区属性提供精细化的配方操作安全策略,开发时为不同的配方操作配置不同的安全区和

电子签名类型,运行时根据安全区匹配规则执行对应的权限,并进行电子签名。

| 4 | 基本 | |
|---|-----|--------|
| | 名称 | 配方浏览器0 |
| | 显示 | ✓ |
| | 安全区 | |
| | 锁定 | |



| 🚯 安全区配置 | | × |
|-------------|--------------------------|----|
| 操作 | 全选 🞇 清除 🔒 编辑安全区 | |
| а 新増 | 名称描述 | |
| 📦 编辑 | 1 安全区 | |
| ■ 删除 | 2 □安全区1 | |
| | 3 □ 安全区2 4 □ 安全区3 | |
| Σ Ξλ | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| 三 寺出 | | |
| 📥 打印 | 无签名 | |
| | 应用到所有 操作签名 操作和校验签名 | |
| | 确定 | 取消 |

10.2 DIAView Demo 工程升级

| | | | 19 19 19 | () () () () () () () () () () () () () (|
|------------------------|--|---------------------------------------|--------------------|---|
| 台达[| DIAView工业 | 组态软件 | | |
| 信息 | 化、可视化、警 | 实时化 (| 3 (- a) (| |
| 台达DIAView S 是一套具有数据 | 5CADA(Supervisory Control And Da 8采集、实时监控与控制和数据分析功算 | ata Acquisition)工业组态软件 能的自动化软件开发平台 | | |
| | | H | | |
| | | | | 0-00 |
| | 项目模板 | 功能应用 | 用户面板组件 | The second se |
| | 提供不同打亚、不问风信、 不同布局的项目模板 | 常用功能模块的样例 用户在开发过程中可以直接复制套用 | 复用性高,编短开发周期并提高开发效率 | |
| | | | | |
| | | | | |



| 台注 | 达 DIAView 组态结 | | 返 回首页 | | |
|------|--|--|---------------------------|---|----------|
| 项目模构 | 反(第1页·共2页) — | | | | << 更多 >> |
| | 供暖监控系统 ICCOMPACEMENT ICCOMPACEME | 空调监控系统 IDDA/web/2007年1日 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 水处理協控系统 COMMendEdHAtit | SPETFOEESSACH Image: Specific displayed d | |
| | 能源管理系统(小型) | | | LWXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX | |





| 台过 | DIAView组态轴 | 登录 退出 初始未研:000 | () 语言 〕 | く 返回首页 | | |
|------|---|---|--------------------|---|---|-------|
| 项目模板 | (第1页·共2页) — | | | | | 更多 >> |
| • | 加載提示 ジ _ル C Data koading, please be patient 国示 降業 | 消息提示框 ♥stem alam, plass handle it prangby/ | 棒图 | 步进器 - 0.00 Set temperature - 26 °C | + | |
| | 按钮 ひ ひ ひ ひ し む しの し し し し し し し し し し し し し | 菜单 Main Nam Setting Com Mannary Com Com Setting | 环形图 86.00 79.00 | 温度计 L | E | |

10.3 新增6个可选工程模板

内置 Demo 工程升级,提供不同行业、不同风格的工程模板,便于用户快速开发工程。

| 🚱 选择工程模板 | | | | | |
|----------------------------------|------|----|----|--|--|
| 关键字 | 🔍 搜索 | | | | |
| 空项目模板,此模板中没有任何内容。 | | | | | |
| ■ Layout01 提供不同行业、不同风格、不同布局的项 | | | | | |
| Layout02 提供不同行业、不同风格、不同布局的项 | | 预览 | | | |
| Layout03 提供不同行业、不同风格、不同布局的项 | | | | | |
| Layout04 提供不同行业、不同风格、不同布局的项 | | | | | |
| Layout05 提供不同行业、不同风格、不同布局的项 | | | | | |
| Layout06 提供不同行业、不同风格、不同布局的项 | | | | | |
| 删除 | | 确定 | 取消 | | |
| | | | | | |


对应布局模板样例图示如下所示为:Layout01、Layout02、Layout03、Layout04、Layout05、Layout06













10.4 新增用户面板组件 25 个

| 序号 | 分类 | 个数 | 图示 |
|----|-----|----|---|
| 1 | 进度条 | 1 | X Data loading, please be patient |







| 7 | 棒图 | 2 | 44.25 % |
|----|-------|---|---|
| 8 | 温度计 | 1 | |
| 9 | 文本输入框 | 2 | Min: 30 70.78 ℃ Max: 60 ℃ Title 0 Bar |
| 10 | 文本显示框 | 1 | Production |
| 11 | 页面内框架 | 3 | Menu 2025/4/15 17:45:30 Role : Admin Account : Systemadmin こ 上一页 第1页, 共1页 下一页 |
| 12 | 时钟 | 1 | $ \begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$ |



| | 表格 | 1 | Statistics of alarm frequency: TOP 3 | | |
|----|------|---|--------------------------------------|-------------------|-------|
| 13 | | | Тор | Alarm description | Count |
| 14 | 图片滚动 | 1 | | | |